



КАТАЛОГ

Рукавные фильтры с импульсной продувкой

2013



Компания ООО "Албокос" создана совместно с канадским предприятием ALBARRIE Canada Ltd - это один из мировых лидеров в производстве фильтровальных материалов.

ООО "Албокос" специализируется на разработке, изготовлении и установке рукавных фильтров с импульсной регенерацией, изготовлении к ним запасных частей, в том числе изготовлении каркасов металлических различных диаметров и пошиве фильтровальных рукавов для рукавных фильтров различных конструкций.

Каждая система аспирации разрабатывается и проектируется индивидуально, исходя из конкретных требований Заказчика. Возможно изменение габаритных размеров и ориентации подсоединительных патрубков фильтров, различные варианты выгрузки уловленного материала.



♦ Описание рукавных фильтров	4
♦ Рукавные фильтры производительностью от 480 до 1584 м ³ /ч РИФ-0010; РИФ-0013; РИФ-0017; РИФ-0022	6
♦ Рукавные фильтры производительностью от 1440 до 4680 м ³ /ч РИФ-0030; РИФ-0040; РИФ-0050; РИФ-0065	8
♦ Рукавные фильтры производительностью от 4080 до 17640 м ³ /ч РИФ-0085; РИФ-0110; РИФ-0145; РИФ-0185; РИФ-0245	9
♦ Рукавные фильтры производительностью от 15360 до 51120 м ³ /ч РИФ-0320; РИФ-0415; РИФ-0540; РИФ-0710	13
♦ Рукавные фильтры производительностью от 44160 до 425520 м ³ /ч РИФ-0920; РИФ-1200; РИФ-1565; РИФ-2040; РИФ-2660; РИФ-3470; РИФ-4530; РИФ-5910	16
♦ Сводная спецификация рукавных фильтров	20
♦ Приложение I. Опросный лист на проектирование рукавного фильтра	
♦ Приложение II. Комплектация системы управления рукавного фильтра	

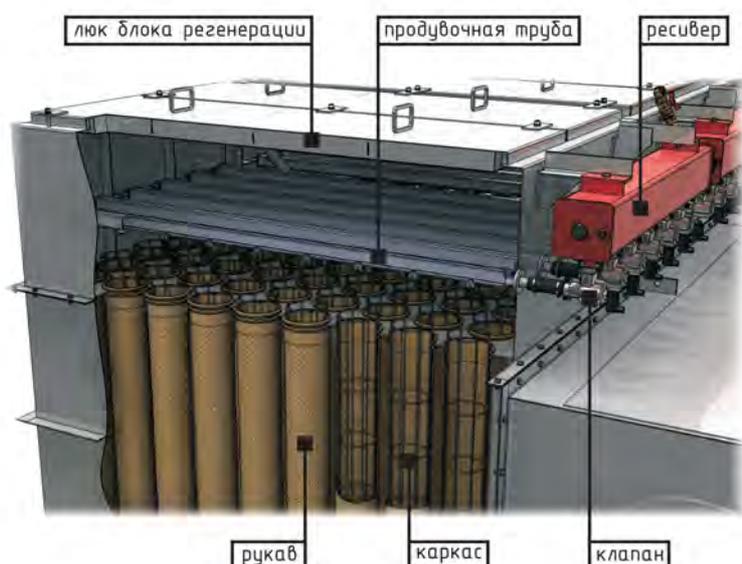
Описание рукавных фильтров

Рукавные фильтры применяют для отделения пыли от газов и воздуха (в том числе аспирационного) в различных отраслях промышленности: в черной и цветной металлургии, химической и нефтяной промышленности, промышленности строительных материалов, в текстильной, пищевой промышленности и т.д.

Рукавные фильтры представляют собой аппараты, корпус которых состоит из камер грязного газа, бункера и блока регенерации. Внутри камеры грязного газа подвешены рукава на каркасах. Фильтрация воздуха осуществляется пропуском запыленной среды через ткань рукава. Очищенный от пыли воздух поступает в блок регенерации и через выходной патрубок удаляется из фильтра. После того как на фильтрующей поверхности накопится слой пыли производят регенерацию рукавов. Пыль с рукавов удаляется при помощи импульсов сжатого воздуха,



который подаётся через продувочные трубы. При стряхивании пыль осыпается в бункер фильтра, откуда через отверстие выгрузки выводится из фильтра.



Преимущества фильтров РИФ:

- ♦ Корпус фильтра имеет быстромонтируемую конструкцию на болтовых соединениях.
- ♦ Невысокая металлоемкость фильтра.
- ♦ Фильтр имеет две стадии фильтрации: 1 - осадительная камера, 2 - фильтрующие рукава. Осадительная камера оборудована устройством распределения потока и искрогашения.
- ♦ Фильтр комплектуется электронной системой управления на базе программируемого контроллера, которая осуществляет управление электропитанием фильтра и работой электромагнитных клапанов, контролирует разряжение на входе/выходе из фильтра и давление сжатого воздуха в ресивере, отслеживает показания температуры и запыленности входящих газов, позволяет задать параметры длительности импульса и времени между импульсами.
- ♦ Фильтр оборудуется системой распределения сжатого воздуха и фильтр-регулятором для его окончательной очистки.
- ♦ Фильтр комплектуется необходимой кабельной продукцией.
- ♦ Блок регенерации оборудован герметичными люками для замены фильтровальных элементов.
- ♦ Дополнительно фильтр может комплектоваться металлическими опорами, ограждениями, лестницей, шатром, теплоизоляционным покрытием.
- ♦ Возможна поставка следующего доп. оборудования: винтового конвейера, шлюзового питателя, клапан-мигалки, вентилятора и др.

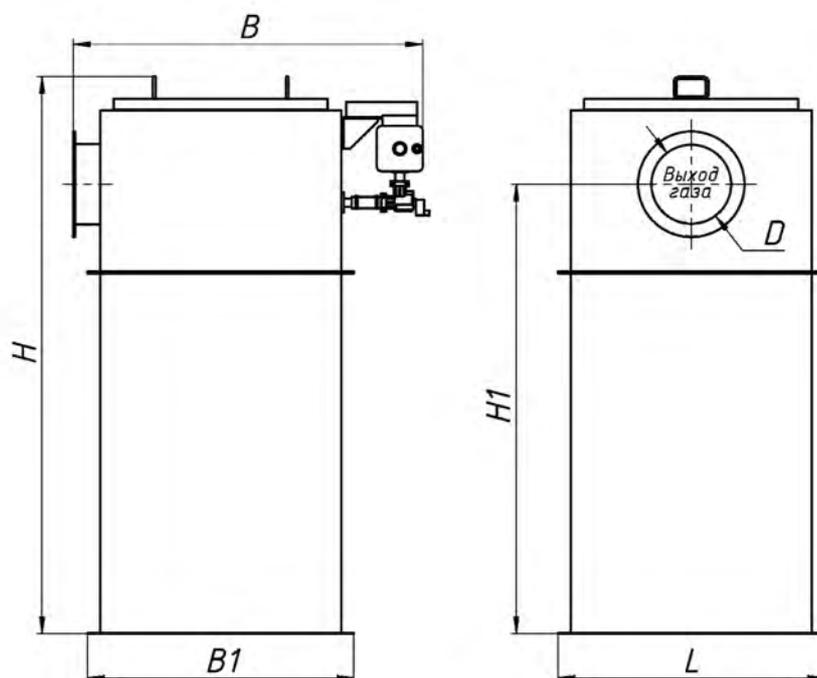
РИФ-0010, РИФ-0013



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	0010	0013
Производительность, м ³ /час	480-720	624-936
Удельная газовая нагрузка, м ³ /м ² мин	0,8-1,2	
Площадь поверхности фильтрования, м ²	10	13
Запыленность на выходе, мг/м ³	10	
Давление воздуха для продувки, МПа	0,6	
Расход воздуха для продувки, Нм ³ /час	0,5-0,7	0,6-1,0
Количество рукавов фильтровальных, шт.	16	
Рукав фильтровальный DxL, мм	150x1330	150x1700

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



Модель	L, мм	B, мм	B1, мм	H, мм	H1, мм	D, мм
0010	1000	1312	1000	2113	1705	300
0013	1000	1312	1000	2483	2075	300

Рукавные фильтры производительностью от 480 до 1584 м³/ч

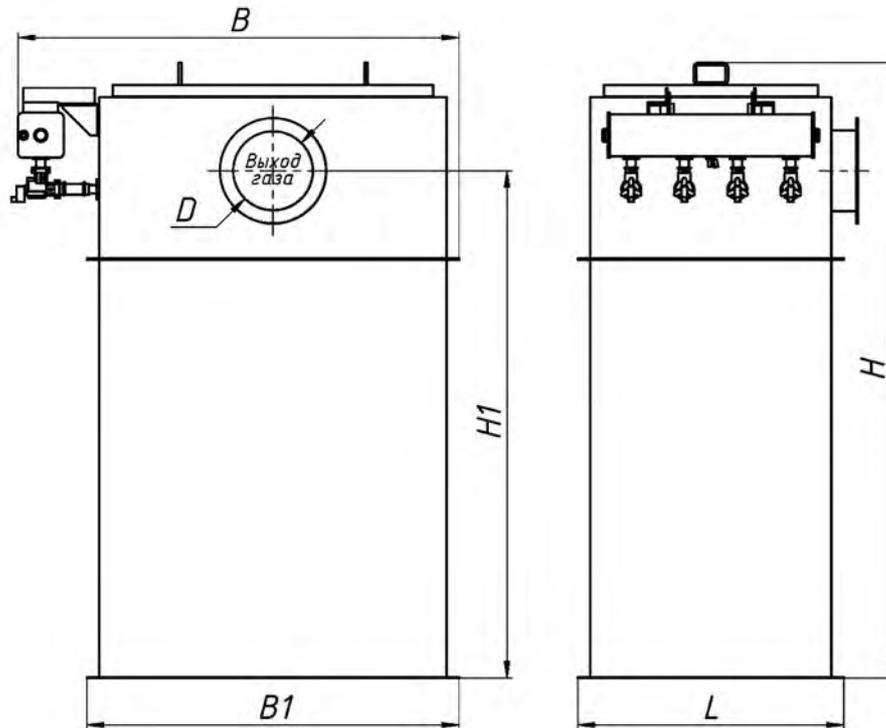
РИФ-0017, РИФ-0022

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Модель	0017	0022
Производительность, м ³ /час	816-1224	1056-1584
Удельная газовая нагрузка, м ³ /м ² мин	0,8-1,2	
Площадь поверхности фильтрования, м ²	17	22
Запыленность на выходе, мг/м ³	10	
Давление воздуха для продувки, МПа	0,6	
Расход воздуха для продувки, Нм ³ /час	0,8-1,2	1,0-1,6
Количество рукавов фильтровальных, шт.	24	32
Рукав фильтровальный DxD, мм	150x1500	

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



Модель	L, мм	B, мм	B1, мм	H, мм	H1, мм	D, мм
0017	1000	1659	1400	2333	1925	300
0022	1000	2059	1800	2333	1925	300

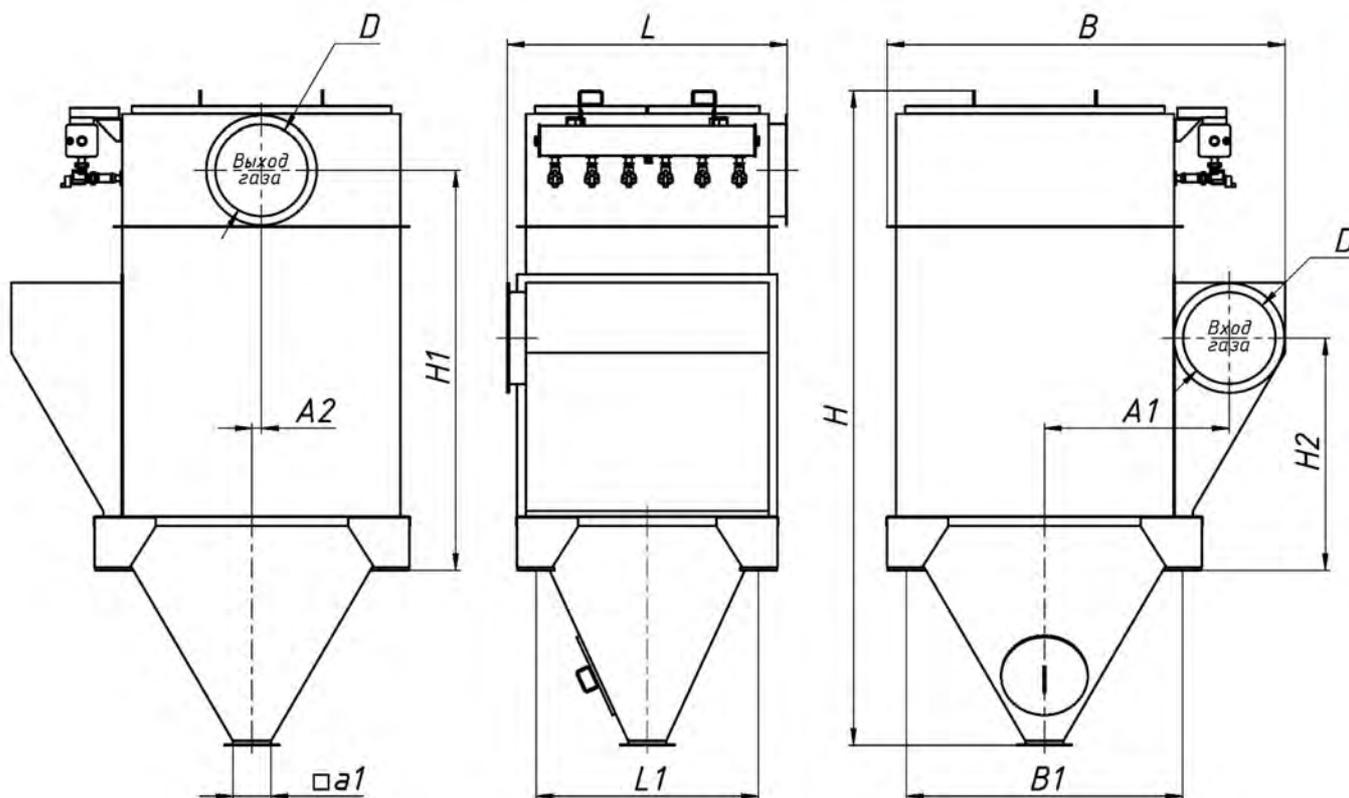
РИФ-0030, РИФ-0040 РИФ-0050, РИФ-0065



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	0030	0040	0050	0065
Производительность, м³/час	1440-2160	1920-2880	2400-3600	3120-4680
Удельная газовая нагрузка, м³/м²мин	0,8-1,2			
Площадь поверхности фильтрации, м²	30	40	50	65
Запыленность на выходе, мг/м³	10			
Давление воздуха для продувки, МПа	0,6			
Расход воздуха для продувки, Нм³/час	1,4-2,2	1,9-2,9	2,4-3,6	3,1-4,7
Количество рукавов фильтровальных, шт.	42	54		
Рукав фильтровальный DxL, мм	150x1500	150x1600	150x2000	150x2550

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



Модель	L, мм	L1, мм	B, мм	B1, мм	H, мм	H1, мм	H2, мм	D, мм	A1, мм	A2, мм	a1, мм
0030	1518	1206	2210	1501	3582	2187	1269	500	1003	51	200
0040	1518	1206	2610	1901	4039	2297	1269	500	1203	51	200
0050	1518	1206	2610	1901	4439	2697	1269	500	1203	51	200
0065	1518	1206	2610	1901	4989	3247	1269	500	1203	51	200

Рукавные фильтры производительностью от 1440 до 4680 м³/ч

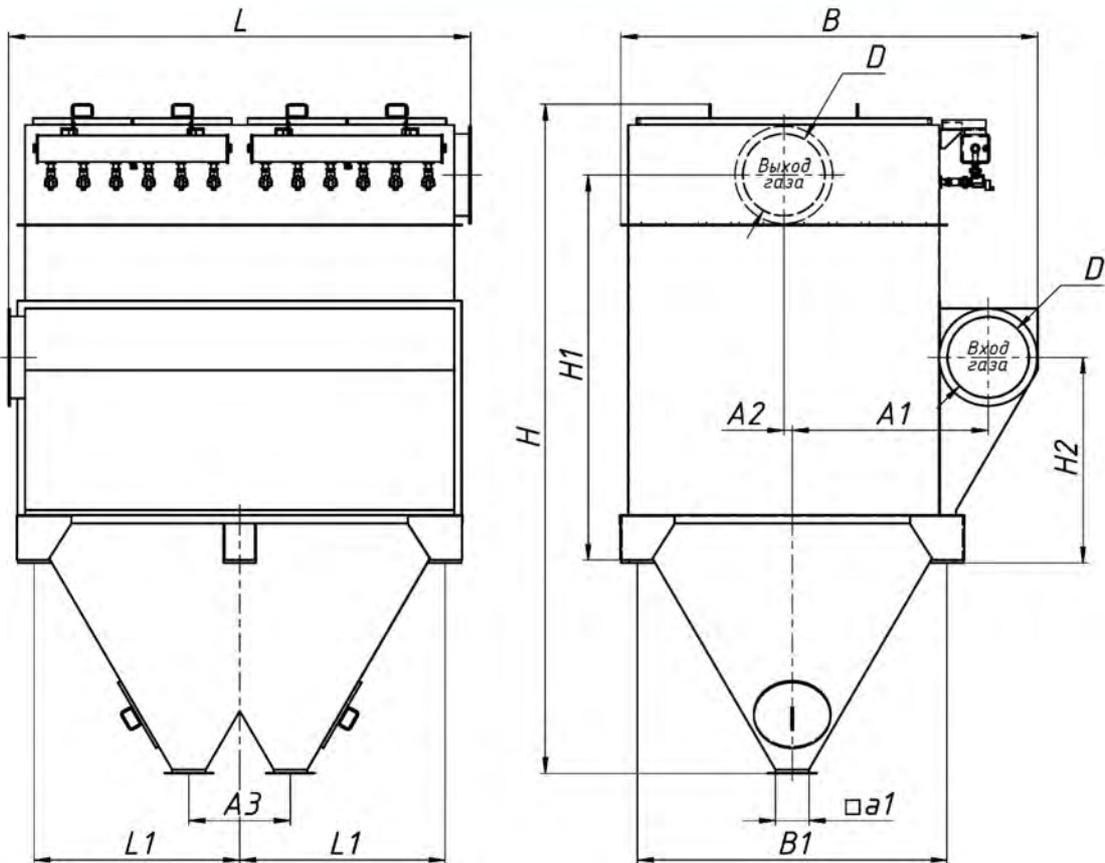
РИФ-0085, РИФ-0110

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Модель	0085	0110
Производительность, м ³ /час	4080-6120	5280-7920
Удельная газовая нагрузка, м ³ /м ² мин	0,8-1,2	
Площадь поверхности фильтрования, м ²	85	110
Запыленность на выходе, мг/м ³	10	
Давление воздуха для продувки, МПа	0,6	
Расход воздуха для продувки, Нм ³ /час	4,1-6,1	5,3-8,0
Количество рукавов фильтровальных, шт.	108	
Рукав фильтровальный DхL, мм	150х1700	150х2200

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



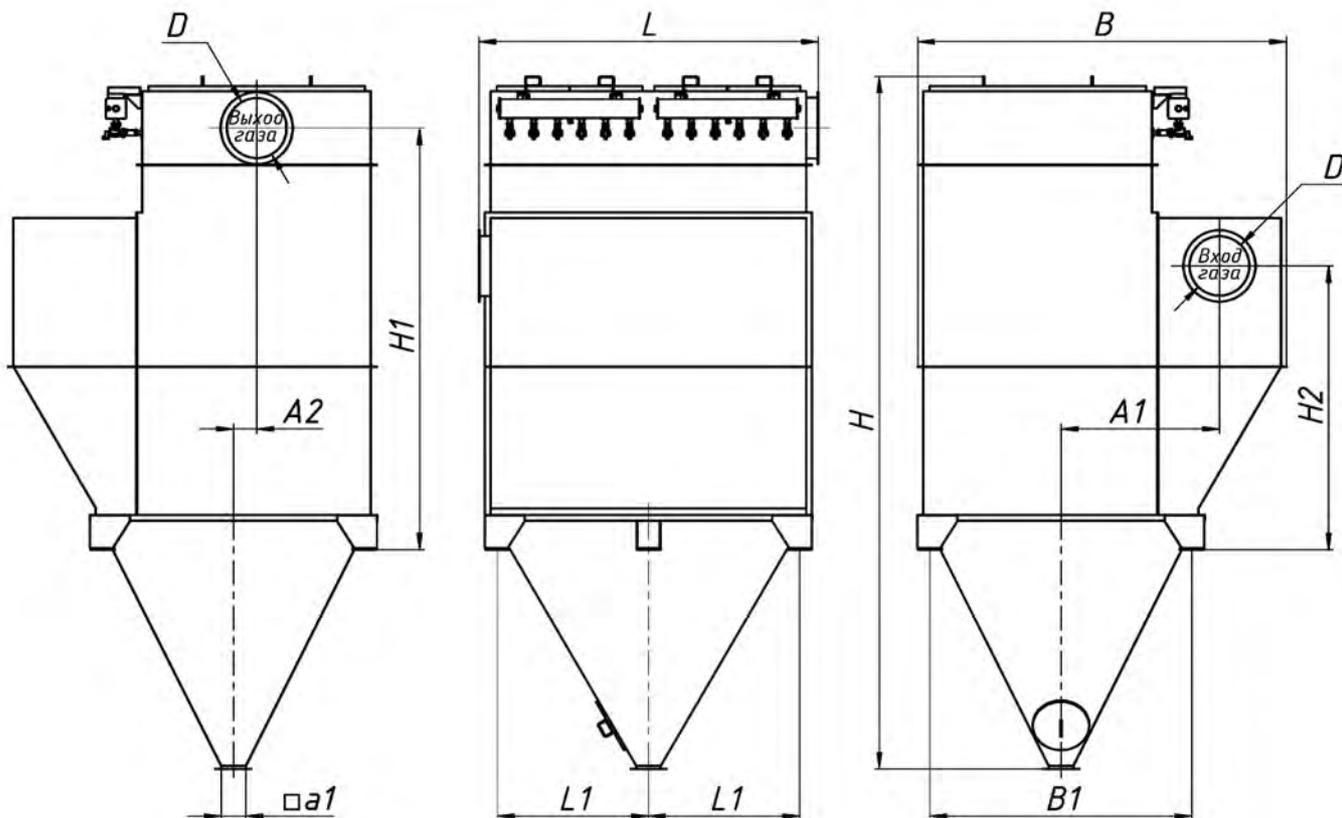
Модель	L, мм	L1, мм	B, мм	B1, мм	H, мм	H1, мм	H2, мм	D, мм	A1, мм	A2, мм	A3, мм	a1, мм
0085	2836	1264	2610	1901	4139	2397	1269	500	1203	51	626	200
0110	2836	1264	2610	1901	4539	2797	1269	500	1203	51	626	200



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	0145
Производительность, м ³ /час	6960-10440
Удельная газовая нагрузка, м ³ /м ² мин	0,8-1,2
Площадь поверхности фильтрования, м ²	145
Запыленность на выходе, мг/м ³	10
Давление воздуха для продувки, МПа	0,6
Расход воздуха для продувки, Нм ³ /час	7,0-10,5
Количество рукавов фильтровальных, шт.	108
Рукав фильтровальный DхL, мм	150х2850

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



Модель	L, мм	L1, мм	B, мм	B1, мм	H, мм	H1, мм	H2, мм	D, мм	A1, мм	A2, мм	a1, мм
0145	2836	1264	3093	2186	5836	3547	2389	500	1321	194	200

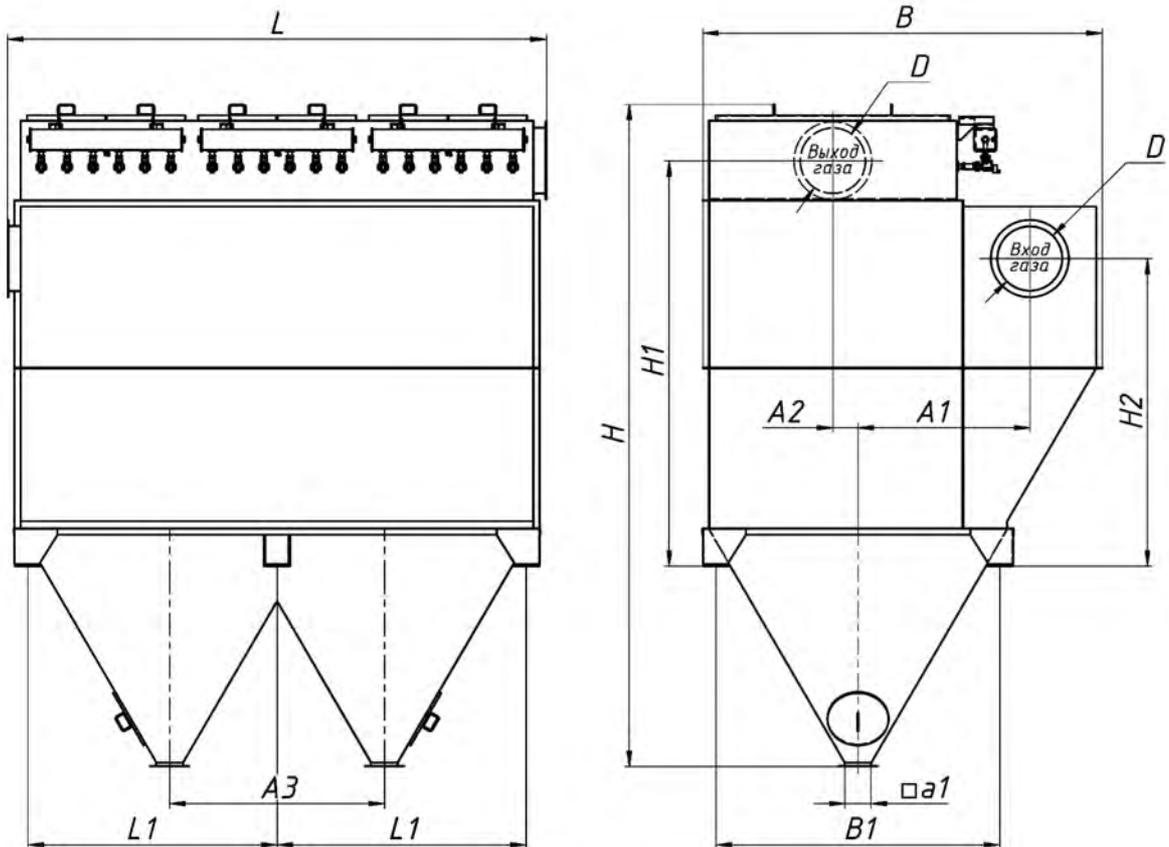
Рукавные фильтры производительностью от 4080 до 17640 м³/ч



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	0185
Производительность, м ³ /час	8880-13320
Удельная газовая нагрузка, м ³ /м ² мин	0,8-1,2
Площадь поверхности фильтрования, м ²	185
Запыленность на выходе, мг/м ³	10
Давление воздуха для продувки, МПа	0,6
Расход воздуха для продувки, Нм ³ /час	9,0-13,0
Количество рукавов фильтровальных, шт.	162
Рукав фильтровальный DхL, мм	150х2450

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



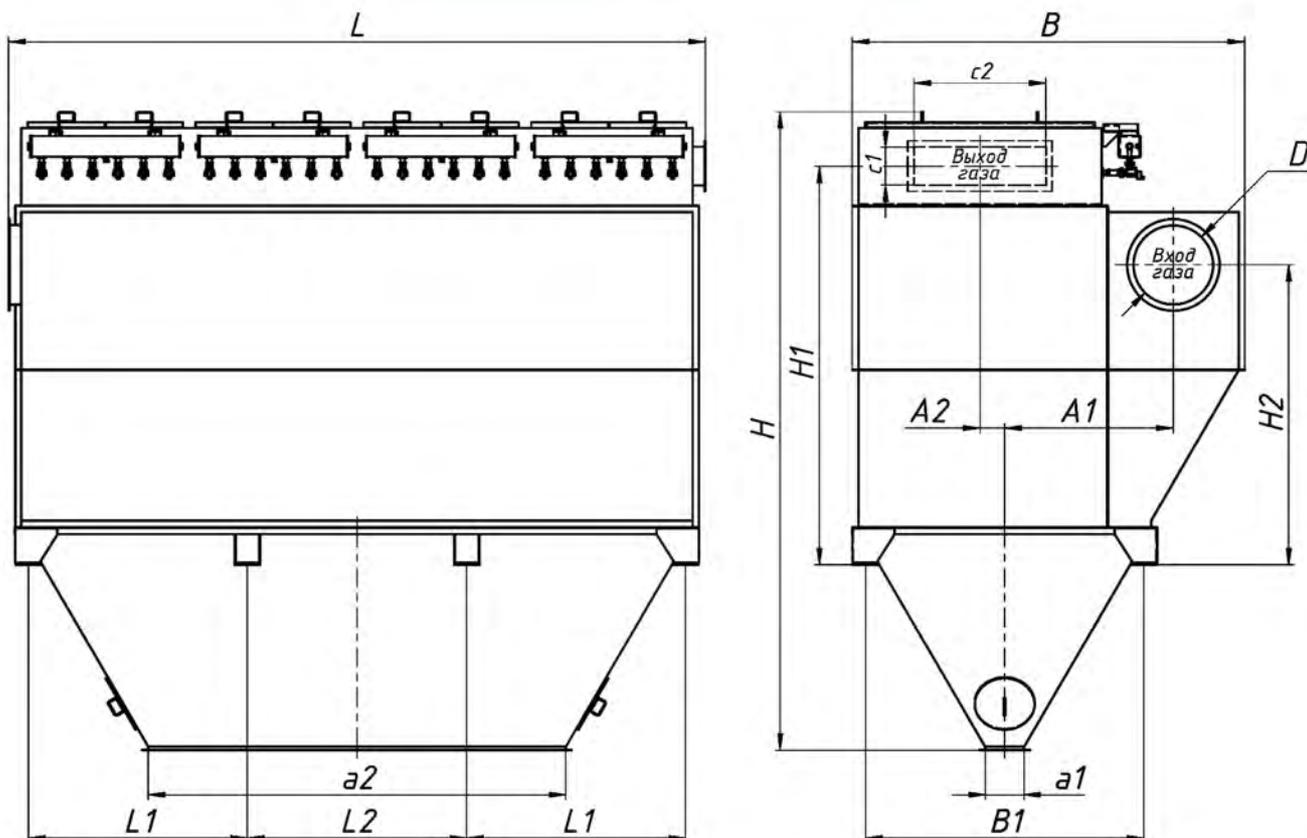
Модель	L, мм	L1, мм	B, мм	B1, мм	H, мм	H1, мм	H2, мм	D, мм	A1, мм	A2, мм	A3, мм	a1, мм
0185	4154	1923	3093	2186	5145	3147	2389	500	1321	194	1656	200



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	0245
Производительность, м ³ /час	11760-17640
Удельная газовая нагрузка, м ³ /м ² мин	0,8-1,2
Площадь поверхности фильтрования, м ²	245
Запыленность на выходе, мг/м ³	10
Давление воздуха для продувки, МПа	0,6
Расход воздуха для продувки, Нм ³ /час	11,0-17,0
Количество рукавов фильтровальных, шт.	216
Рукав фильтровальный DхL, мм	150х2450

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



Модель	L, мм	L1, мм	L2, мм	B, мм	B1, мм	H, мм	H1, мм	H2, мм	D, мм	A1, мм	A2, мм	a1, мм	a2, мм	c1, мм	c2, мм
0245	5472	1743	1674	3093	2186	5058	3151	2374	630	1321	194	300	3274	300	1040

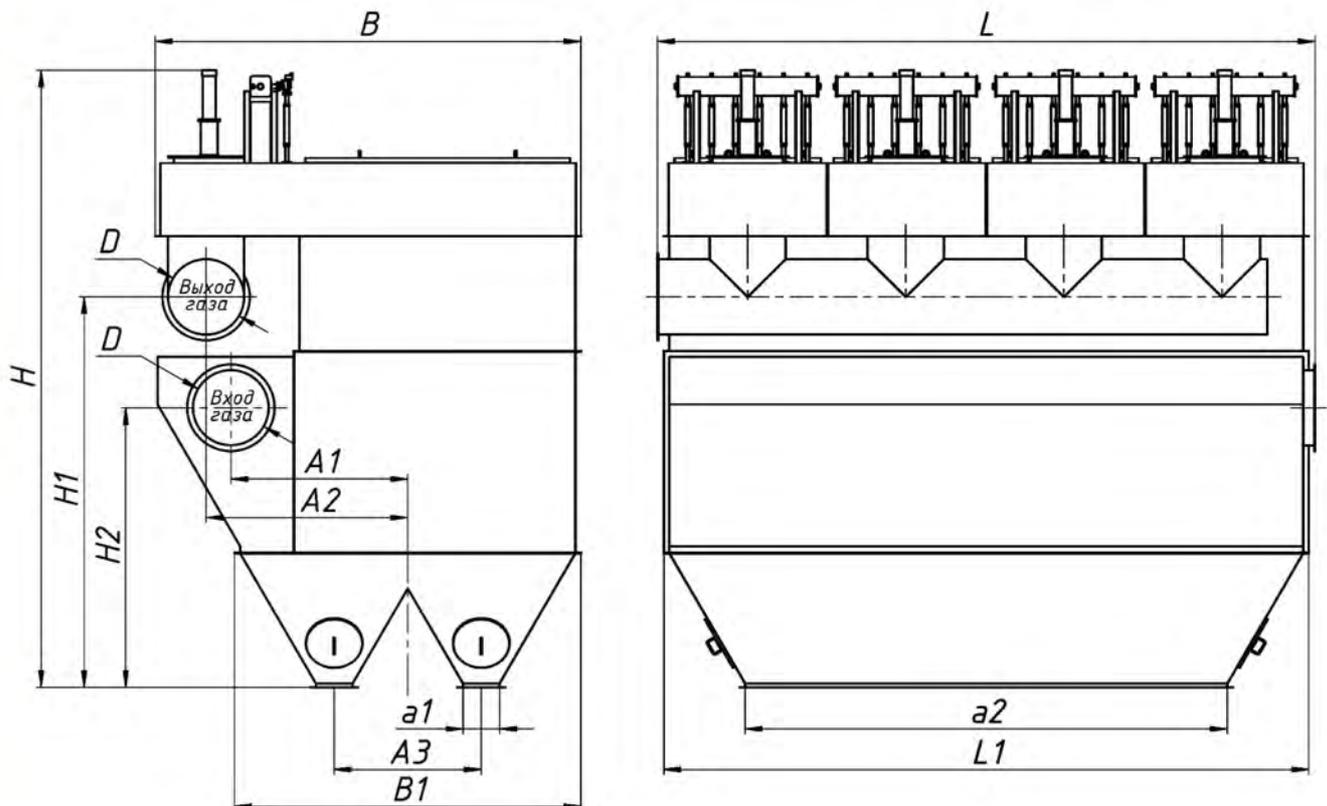
Рукавные фильтры производительностью от 4080 до 17640 м³/ч



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	0320
Производительность, м ³ /час	15360-23040
Удельная газовая нагрузка, м ³ /м ² мин	0,8-1,2
Площадь поверхности фильтрования, м ²	320
Запыленность на выходе, мг/м ³	10
Давление воздуха для продувки, МПа	0,6
Расход воздуха для продувки, Нм ³ /час	15,0-23,0
Количество рукавов фильтровальных, шт.	264
Рукав фильтровальный DхL, мм	150х2570

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



Модель	L, мм	L1, мм	B, мм	B1, мм	H, мм	H1, мм	H2, мм	D, мм	A1, мм	A2, мм	A3, мм	a1, мм	a2, мм
0320	5492	5386	3554	2912	5191	3288	2355	630	1476	1684	1227	300	4021

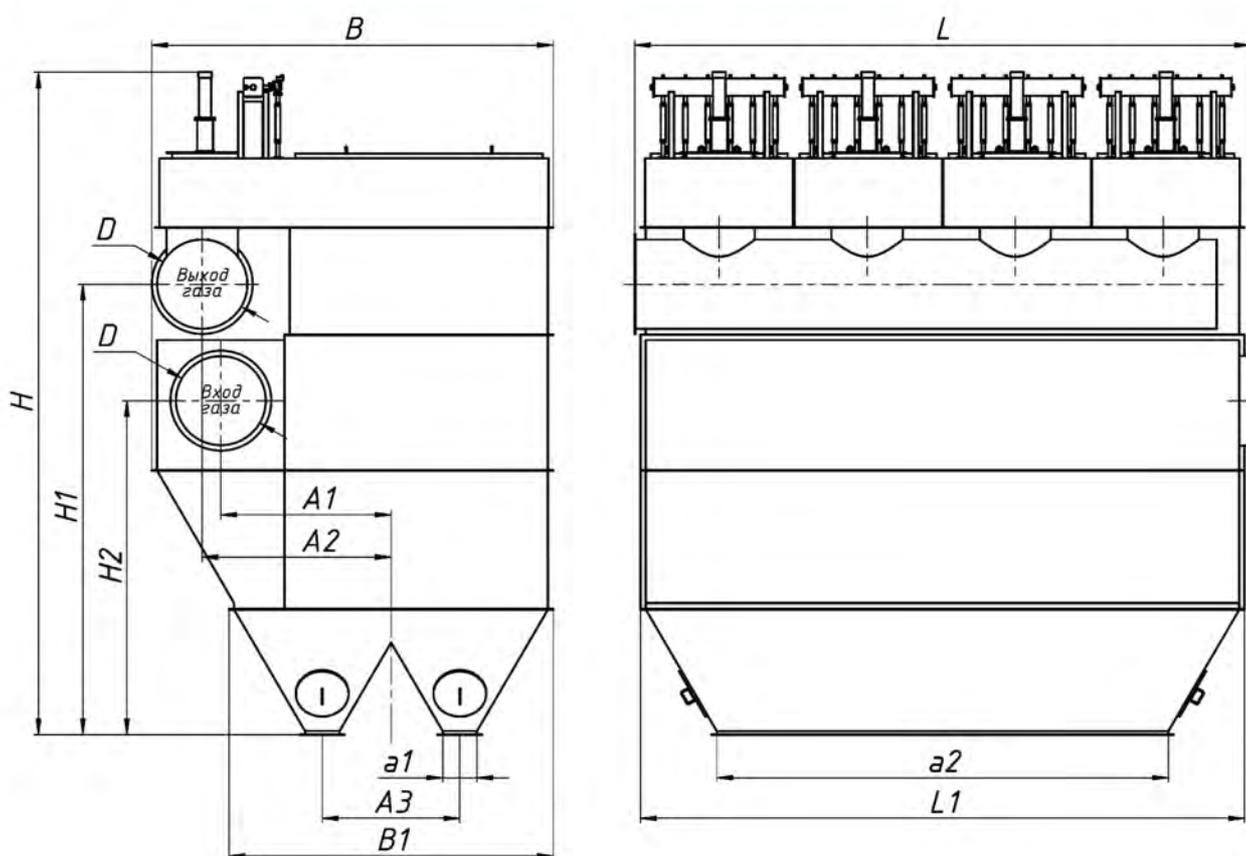
РИФ-0415, РИФ-0540

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Модель	0415	0540
Производительность, м ³ /час	19920-29880	25920-38880
Удельная газовая нагрузка, м ³ /м ² мин	0,8-1,2	
Площадь поверхности фильтрования, м ²	415	540
Запыленность на выходе, мг/м ³	10	
Давление воздуха для продувки, МПа	0,6	
Расход воздуха для продувки, Нм ³ /час	20,0-30,0	26,0-39,0
Количество рукавов фильтровальных, шт.	264	
Рукав фильтровальный DхL, мм	150х3340	150х4340

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



Модель	L, мм	L1, мм	B, мм	B1, мм	H, мм	H1, мм	H2, мм	D, мм	A1, мм	A2, мм	A3, мм	a1, мм	a2, мм
0415	5492	5386	3580	2912	5961	4058	3008	800	1517	1684	1227	300	4021
0540	5492	5386	3580	2912	6961	5058	3688	800	1517	1684	1227	300	4021

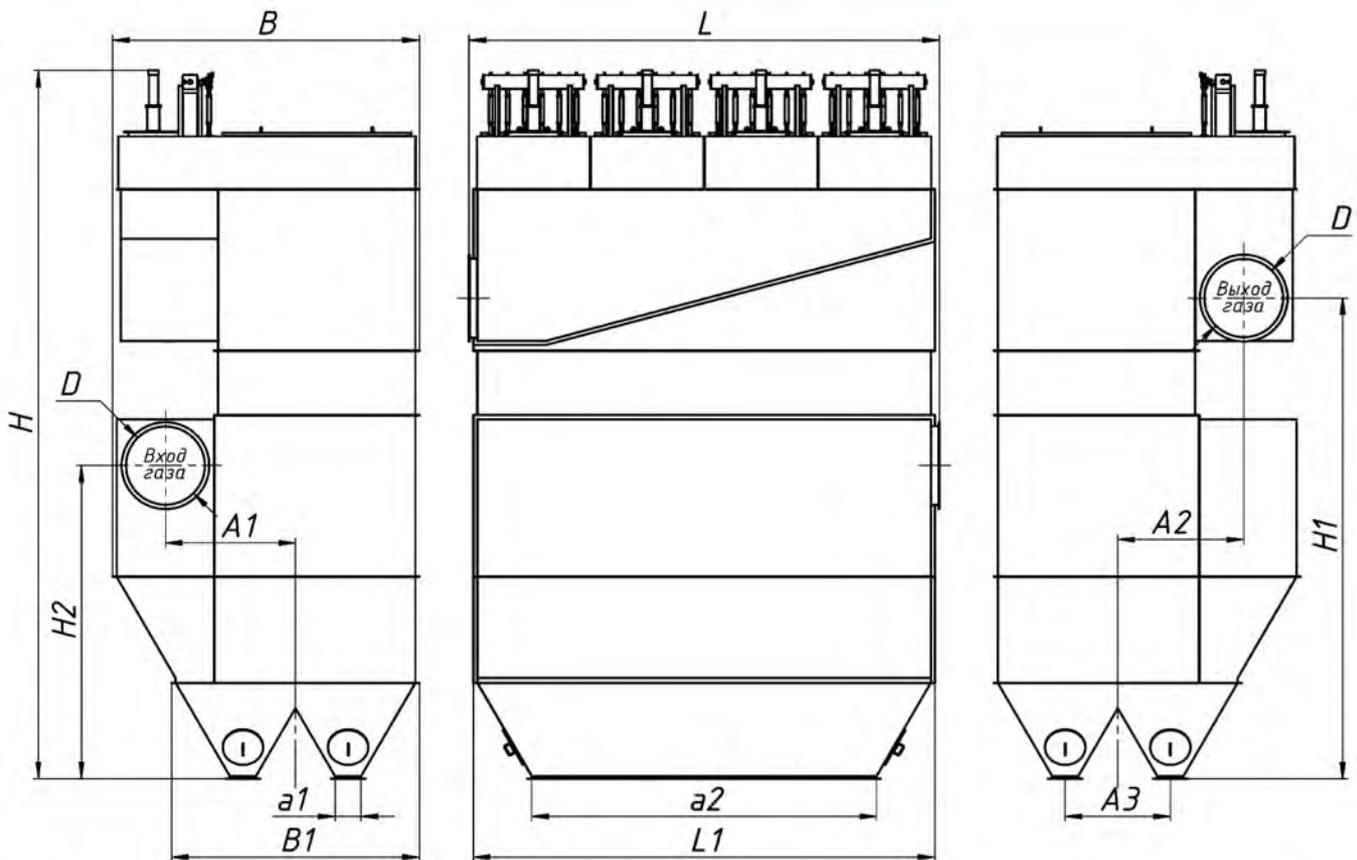
Рукавные фильтры производительностью от 15360 до 51120 м³/ч



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	0710
Производительность, м ³ /час	34080-51120
Удельная газовая нагрузка, м ³ /м ² мин	0,8-1,2
Площадь поверхности фильтрования, м ²	710
Запыленность на выходе, мг/м ³	10
Давление воздуха для продувки, МПа	0,6
Расход воздуха для продувки, Нм ³ /час	34,0-51,0
Количество рукавов фильтровальных, шт.	264
Рукав фильтровальный DxL, мм	150x5710

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



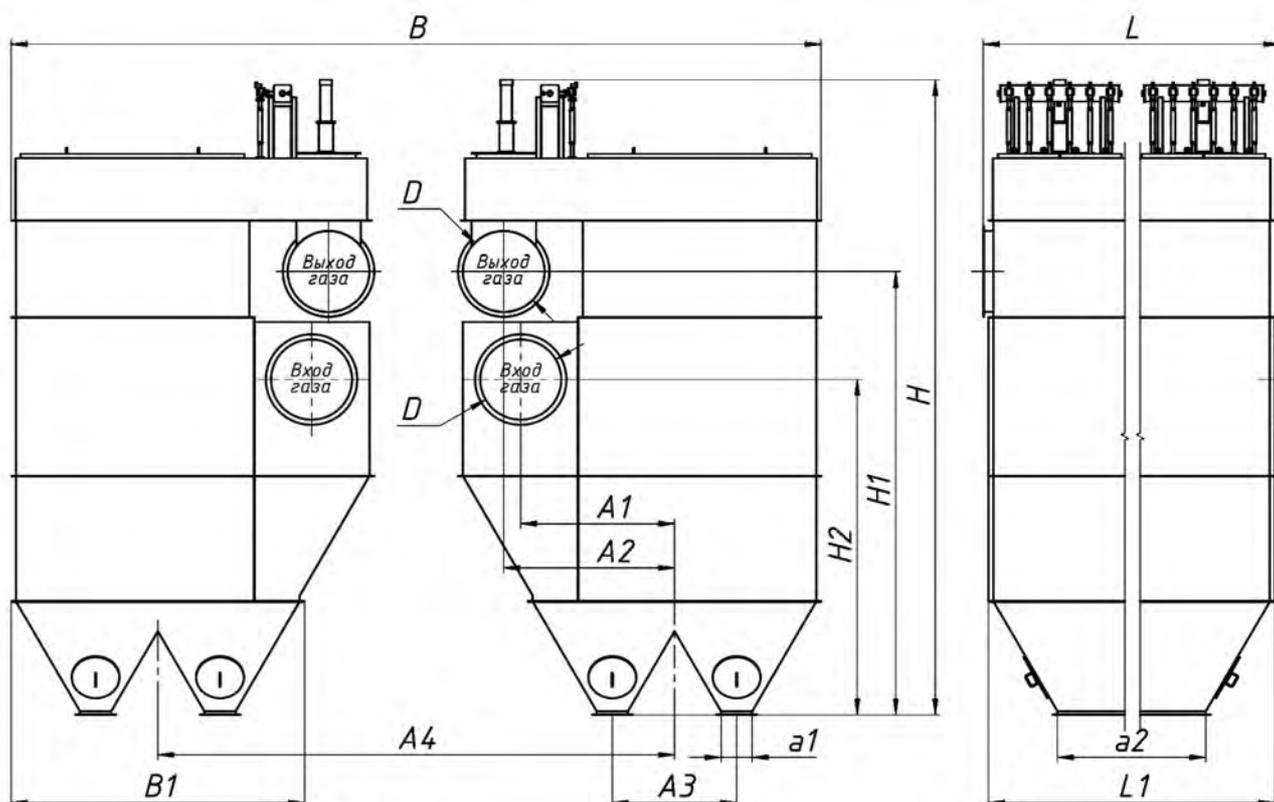
Модель	L, мм	L1, мм	B, мм	B1, мм	H, мм	H1, мм	H2, мм	D, мм	A1, мм	A2, мм	A3, мм	a1, мм	a2, мм
0710	5492	5386	3580	2912	8331	5663	3674	922	1517	1473	1227	300	4021

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Модель	0920 (2x460)
Производительность, м ³ /час	44160-66240
Удельная газовая нагрузка, м ³ /м ² мин	0,8-1,2
Площадь поверхности фильтрования, м ²	920
Запыленность на выходе, мг/м ³	10
Давление воздуха для продувки, МПа	0,6
Расход воздуха для продувки, Нм ³ /час	44,0-66,0
Количество рукавов фильтровальных, шт.	528
Рукав фильтровальный DхL, мм	150х3700

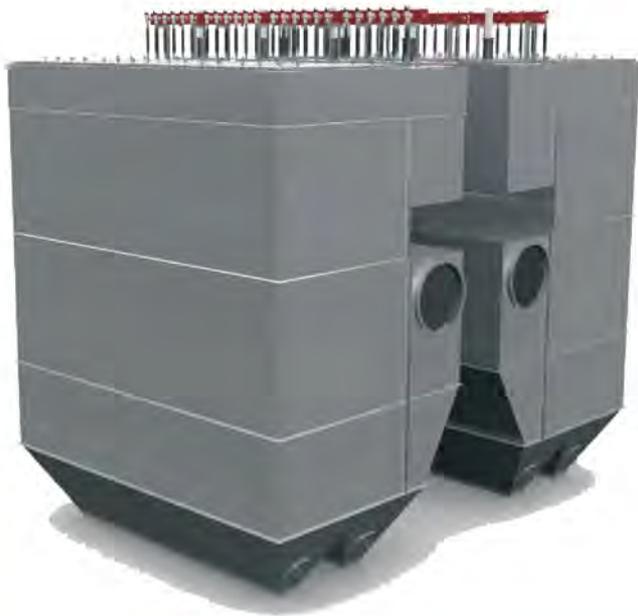
ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



Модель	L, мм	L1, мм	B, мм	B1, мм	H, мм	H1, мм	H2, мм	D, мм	A1, мм	A2, мм	A3, мм	A4, мм	a1, мм	a2, мм
0920	5492	5386	8016	2912	6321	4418	3340	800	1517	1684	1227	5100	300	4021

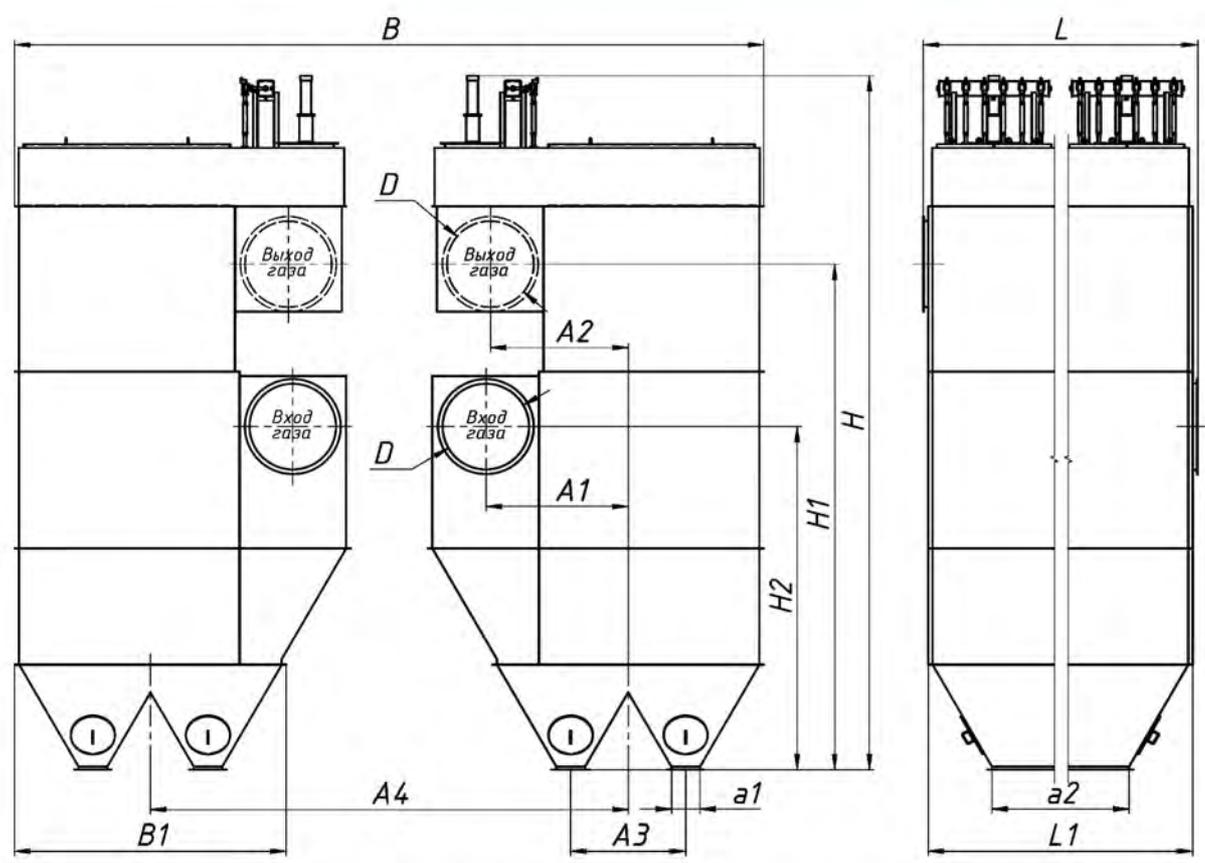
РИФ-1200, РИФ-1565 РИФ-2040, РИФ-2660

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Модель	1200 (2x600)	1565 (2x783)	2040 (2x1020)	2660 (2x1330)
Производительность, м ³ /час	57600-86400	75120-112680	97920-146880	127680-191520
Удельная газовая нагрузка, м ³ /м ² мин	0,8-1,2			
Площадь поверхности фильтрования, м ²	1200	1565	2040	2660
Запыленность на выходе, мг/м ³	10			
Давление воздуха для продувки, МПа	0,6			
Расход воздуха для продувки, Нм ³ /час	57,0-86,0	75,0-112,0	98,0-147,0	127,0-191,0
Количество рукавов фильтровальных, шт.	528	660	792	1056
Рукав фильтровальный DхL, мм	150х4830	150х5030	150х2000	150х5350

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



Модель	L, мм	L1, мм	B, мм	B1, мм	H, мм	H1, мм	H2, мм	D, мм	A1, мм	A2, мм	A3, мм	A4, мм	a1, мм	a2, мм
1200	5492	5386	8016	2912	7451	5434	3660	922	1517	1473	1227	5100	300	4021
1565	6820	6714	8016	2912	7651	5663	3660	1000	1517	1473	1227	5100	300	5349
2040	8148	8042	8016	2912	8091	5663	3660	1000	1517	1473	1227	5100	300	6677
2660	10804	10698	8016	2912	7971	5663	3660	1000	1517	1473	1227	5100	300	9333

*Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

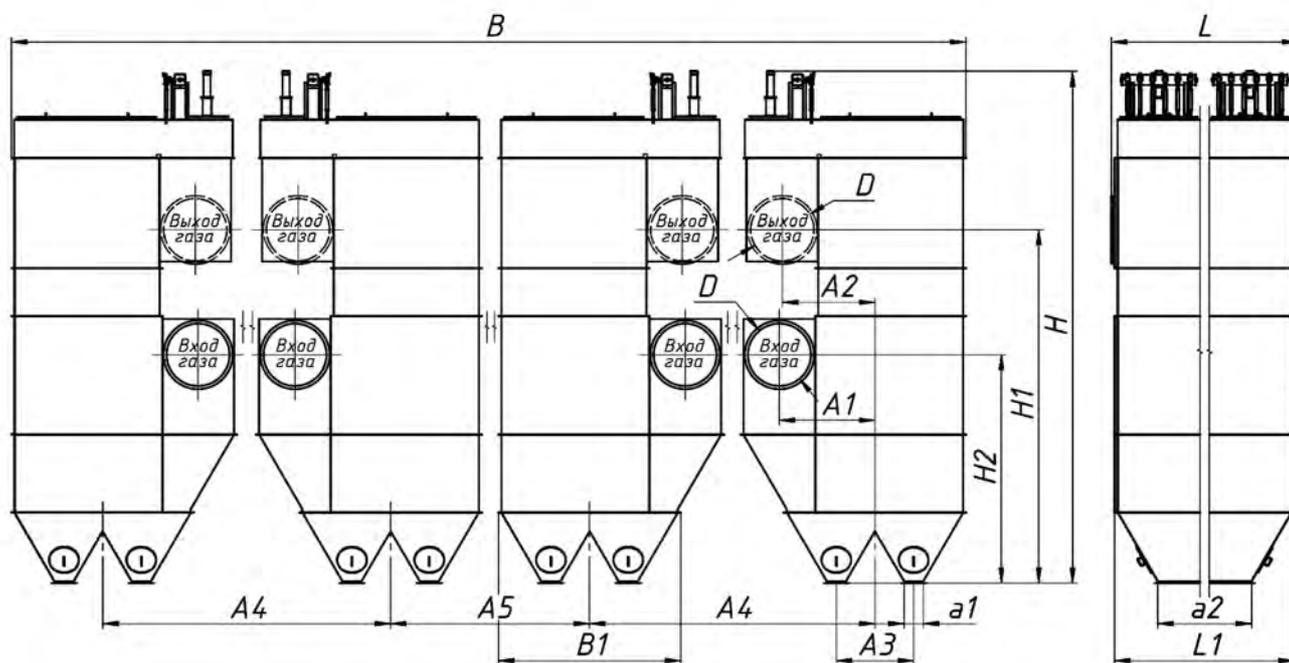
РИФ-3470, РИФ-4530

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Модель	3470 (4x868)	4530 (4x1133)
Производительность, м ³ /час	166560-249840	217440-326160
Удельная газовая нагрузка, м ³ /м ² мин	0,8-1,2	
Площадь поверхности фильтрования, м ²	3470	4530
Запыленность на выходе, мг/м ³	10	
Давление воздуха для продувки, МПа	0,6	
Расход воздуха для продувки, Нм ³ /час	166,0-249,0	217,0-326,0
Количество рукавов фильтровальных, шт.	1320	1848
Рукав фильтровальный DхL, мм	150х5580	150х5200

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



Модель	L, мм	L1, мм	B, мм	B1, мм	H, мм	H1, мм	H2, мм	D, мм	A1, мм	A2, мм	A3, мм	A4, мм	A5, мм	a1, мм	a2, мм
3470	6820	6714	16833	2912	8201	5663	3660	1000	1517	1473	1227	5100	3717	300	5349
4530	9476	9370	16833	2912	7821	5663	3660	1000	1517	1473	1227	5100	3717	300	8005

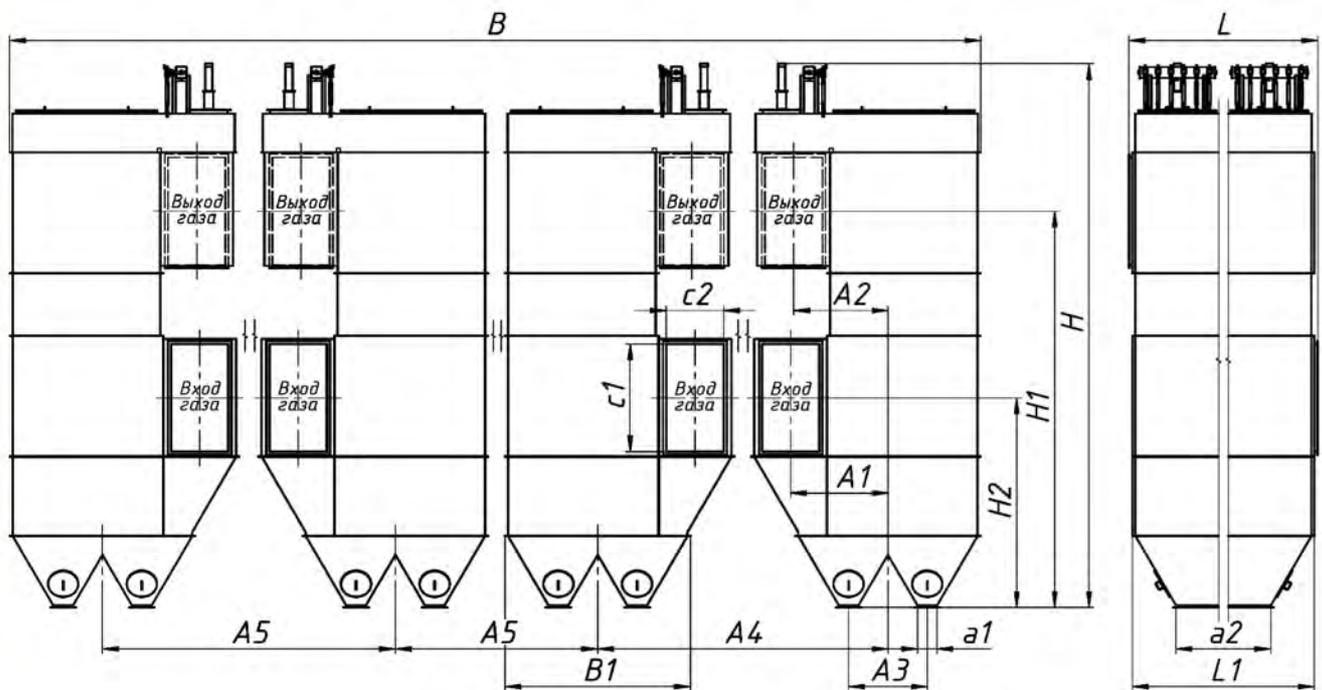
Рукавные фильтры производительностью от 44160 до 425520 м³/ч

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Модель	5910 (4x1478)
Производительность, м ³ /час	283680-425520
Удельная газовая нагрузка, м ³ /м ² мин	0,8-1,2
Площадь поверхности фильтрования, м ²	5910
Запыленность на выходе, мг/м ³	10
Давление воздуха для продувки, МПа	0,6
Расход воздуха для продувки, Нм ³ /час	283,0-425,0
Количество рукавов фильтровальных, шт.	2112
Рукав фильтровальный DхL, мм	150х5940

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



Модель	L, мм	L1, мм	B, мм	B1, мм	H, мм	H1, мм	H2, мм	A1, мм	A2, мм	A3, мм	A4, мм	A5, мм	a1, мм	a2, мм	c1, мм	c2, мм
5910	10804	10698	16833	2912	8561	6247	3304	1517	1473	1227	5100	3717	300	9333	1700	900

Сводная спецификация рукавных фильтров

Модель	Производительность (при газовой нагрузке 0,8-1,2 м ³ /м ² мин), м ³ /час	Площадь поверхности фильтрования, м ²	Расход воздуха для продувки (0,6 МПа), Нм ³ /час	Количество рукавов фильтровальных, шт.	Размеры рукава фильтровального DхL, мм	Габаритные размеры фильтра LхВхН, мм	Изображение
0010	480-720	10	0,5-0,7	16	150х1330	1000х1312х2113	
0013	624-936	13	0,6-1,0	16	150х1700	1000х1312х2483	
0017	816-1224	17	0,8-1,2	24	150х1500	1000х1659х2333	
0022	1056-1584	22	1,0-1,6	32	150х1500	1000х2059х2333	
0030	1440-2160	30	1,4-2,2	42	150х1500	1518х2210х3582	
0040	1920-2880	40	1,9-2,9	54	150х1600	1518х2610х4039	
0050	2400-3600	50	2,4-3,6	54	150х2000	1518х2610х4439	
0065	3120-4680	65	3,1-4,7	54	150х2550	1518х2610х4989	
0085	4080-6120	85	4,1-6,1	108	150х1700	2836х2610х4139	
0110	5280-7920	110	5,3-8,0	108	150х2200	2836х2610х4539	
0145	6960-10440	145	7,0-10,5	108	150х2850	2836х3093х5836	
0185	8880-13320	185	9,0-13,0	162	150х2450	4154х3093х5145	
0245	11760-17640	245	11,0-17,0	216	150х2450	5472х3093х5058	
0320	15360-23040	320	15,0-23,0	264	150х2570	5492х3554х5191	
0415	19920-29880	415	20,0-30,0	264	150х3340	5492х3580х5961	
0540	25920-38880	540	26,0-39,0	264	150х4340	5492х3580х6961	
0710	34080-51120	710	34,0-51,0	264	150х5710	5492х3580х8331	
0920	44160-66240	920	44,0-66,0	528	150х3700	5492х8016х6321	
1200	57600-86400	1200	57,0-86,0	528	150х4830	5492х8016х7451	
1565	75120-112680	1565	75,0-112,0	660	150х5030	6820х8016х7651	
2040	97920-146880	2040	98,0-147,0	792	150х2000	8148х8016х8091	
2660	127680-191520	2660	127,0-191,0	1056	150х5350	10804х8016х7971	
3470	166560-249840	3470	166,0-249,0	1320	150х5580	6820х16833х8201	
4530	217440-326160	4530	217,0-326,0	1848	150х5200	9476х16833х7821	
5910	283680-425520	5910	283,0-425,0	2112	150х5940	10804х16833х8561	



Опросный лист на проектирование рукавного фильтра

I. КООРДИНАТЫ ЗАКАЗЧИКА	
1.	Полное наименование предприятия Заказчика.
2.	Почтовый адрес.
3.	Вид производства (металлургия, деревообработка и т.д.).
4.	ФИО контактного лица.
5.	Контактный телефон, факс.
6.	Контактный e-mail.
II. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС	
7.	Краткое описание технологического процесса, перечень оборудования от которого требуется очистка отходящих газов или аспирационного воздуха (наименование, тип агрегатов, количество, производительность).
8.	Режим работы оборудования (постоянный или периодический, длительность и периодичность профилактических или технологических остановок оборудования, кол-во дней, часов).
9.	Типы существующих или запроектированных дымососов и их характеристики (марка вентилятора, производительность, число оборотов, полное давление (разрежение), мощность и число оборотов электродвигателя); Расположение вентилятора (до/после фильтровальной установки).
10.	Характеристика существующей системы газоочистки (если таковая имеется).
11.	Наличие дымовой трубы, ее размеры, м: - высота; - диаметр устья; - материал.
III. ХАРАКТЕРИСТИКИ ОЧИЩАЕМОЙ ГАЗОВОЗДУШНОЙ СМЕСИ	
12.	Объем газов, подлежащих очистке $\text{нм}^3/\text{ч}$ или $\text{м}^3/\text{ч}$: - минимальный объем; - максимальный объем; - рабочий объем.
13.	Температура газов подлежащих очистке, °C: - минимальная; - максимальная; - рабочая.
14.	Температура точки росы, °C:
15.	Влажесодержание очищаемой газовой смеси ($\text{г}/\text{нм}^3$ или объемный %).
16.	Концентрация частиц пыли на входе в фильтровальную установку, $\text{г}/\text{м}^3$
17.	Желаемая (необходимая) концентрация частиц пыли на выходе из фильтровальной установки, $\text{мг}/\text{м}^3$
18.	Давление/разряжение газа перед газоочисткой, кПа

19.	Допустимое падение давления газа в аппарате газоочистки (гидравлическое сопротивление), кПа	
20.	Размер частиц пыли (диапазон), мкм	
Химический состав очищаемых газов, на входе фильтровальной установки:		
21.		
IV. ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЫЛИ		
22.	Вид и свойства пыли (токсичность, взрывоопасность, гигроскопичность, абразивность, слипаемость, угол откоса и др.).	
23.	Объемная плотность пыли, кг/м ³	
Химический состав пыли:		
24.		
V. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ		
25.	Место установки (помещение, открытая площадка): - габариты площадки; - ограничение по высоте; - чертежи и др. для размещения фильтровальной установки (приложить отдельно к опросному листу).	
26.	Вид строительства (новое, реконструкция и т.д.).	
27.	Диапазон наружных температур (минимальная зимняя, максимальная летняя, среднегодовая), °С	
28.	Наличие и качество сетевого сжатого воздуха: - давление, МПа; - класс очистки.	
29.	Требуемый уровень отметки пылевыгрузных фланцев из бункеров, мм	
30.	Требования к конструкции рукавного фильтра: - лестницы, ограждения; - опорные конструкции; - шатер; - теплоизоляция корпуса; - бункер (щелевой, пирамидальный); - форма и размер выгрузного фланца - форма и размер фланцев входа/выхода газа; - прочие конструкции.	
31.	Дополнительные требования к автоматизации управления и контроля установки.	
32.	Примечания, особые условия.	

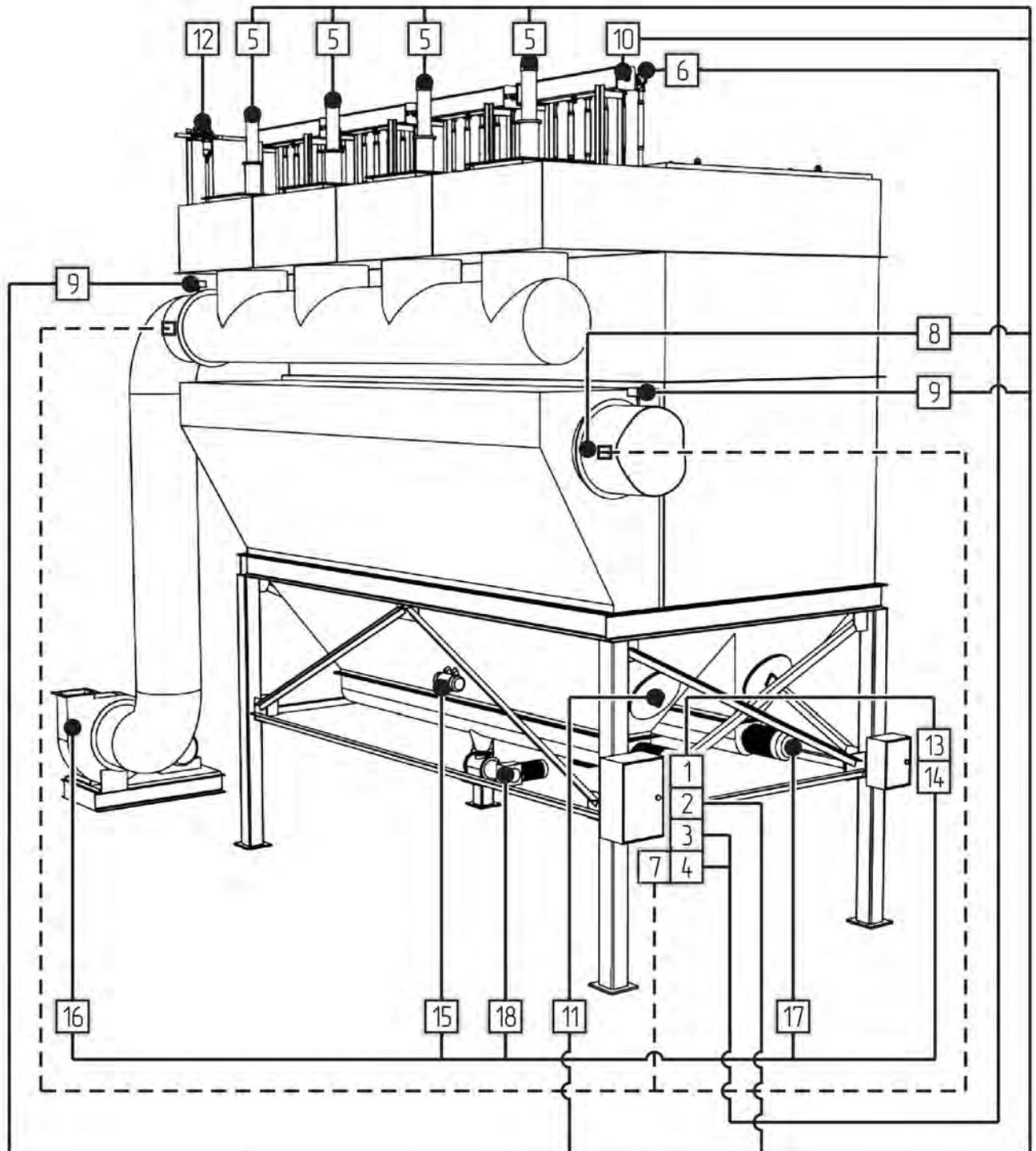
ПРИМЕЧАНИЕ: При недостатке места ответ дать на дополнительных листах со ссылкой на них в соответствующих пунктах опросного листа.

(Должность ответственного лица)

(Подпись ответственного лица)

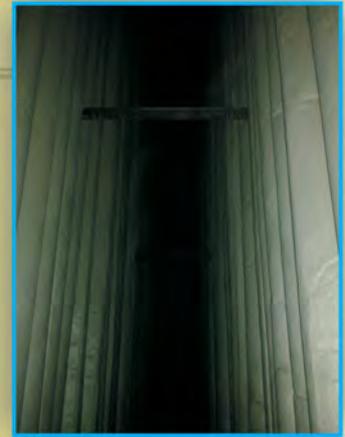
(Фамилия и инициалы ответственного лица)

Дата заполнения опросного листа. « _____ » _____ 20__ г.



Поз.	Наименование	☑ - "да"
1	Шкаф управления рукавным фильтром	
2	Программируемый контроллер	
3	Срабатывание клапанов по времени	
4	Срабатывание клапанов по перепаду давления	
5	Отсечка секций во время регенерации	
6	Продувочные клапана	
7	Датчик перепада давления	
8	Датчик температуры на входе	
9	Датчик входящей/остаточной запыленности	
10	Датчик давления в ресивере	

Поз.	Наименование	☑ - "да"
11	Датчик уровня пыли	
12	Подготовка сжатого воздуха	
13	Шкаф управления электроприводами	
14	Частотный преобразователь	
15	Вибратор площадочный	
16	Вентилятор	
17	Конвейер винтовой	
18	Выгрузка пыли:	Питатель шлюзовой
19		Клапан «мигалка»



АЛБОКОС

ООО "Албокос"

454008, г. Челябинск
Свердловский тракт 24А
тел.: (351) 726-92-50
тел./факс.: (351) 721-42-36
E-mail: info@albokos.ru
Сайт: <http://www.albokos.ru>

Генеральный директор:
Чугуев Александр Иванович
тел. (351) 726-92-50
Коммерческий директор:
Таразанов Андрей Николаевич
тел. (351) 721-45-72
Технический директор:
Хохловский Владимир Михайлович
тел. (351) 778-53-38